

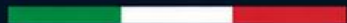
SOLUTION ANTI-CALCAIRE

NEW ARA

Protection de l'osmoseur industriel
contre l'entartrage et optimisation
de ses performances.

SANS CHIMIE | SANS SEL | SANS ÉLECTRICITÉ

vosges[®]



Pourquoi l'osmoseur est sensible au calcaire

L'osmose inverse fonctionne avec des membranes fines : le tartre réduit le débit, augmente la pression et dégrade les performances.



Colmatage de la membrane

Les dépôts calcaires obstruent la surface active et réduisent le passage de l'eau.



Baisse du débit de perméat

La production d'eau osmosée devient plus faible et moins stable.



Hausse de la pression et sollicitation de la pompe

L'installation doit compenser l'entartrage, ce qui augmente les contraintes mécaniques.



Maintenance plus fréquente

Nettoyages, remplacement des préfiltres et changement des membranes deviennent plus rapprochés.



Conséquence : moins de performance, plus d'entretien et un coût d'exploitation plus élevé.

MEMBRANE ENCRASSÉE PAR LE CALCAIRE



Débit réduit



MEMBRANE PROPRE



Débit optimal





Condition d'utilisation :
pression minimale
de 2 bars à l'entrée
de NEW ARA

Comment fonctionne **NEW ARA** ?

Transformation du calcaire en aragonite non adhérente avant dépôt

AVANT TRAITEMENT

Eau dure en entrée

DANS NEW ARA

APRÈS NEW ARA

Eau traitée



Calcaire dissous
Forme adhérente



Champ magnétique permanent
10 000 GAUSS



Aragonite non adhérente
Reste en suspension dans l'eau

1



L'eau dure traverse
le champ magnétique
de **NEW ARA**



2



Le calcaire se transforme
en **aragonite**



3



Aucune adhérence
sur les surfaces,
moins d'entartrage



Moins d'entartrage

Moins de dépôts, plus d'efficacité



Protection des équipements

Préserve les performances et la durée de vie



Maintenance réduite

Moins d'interventions, plus d'économies

PRINCIPE D'ACTION

Comment NEW ARA aide à limiter l'entartrage

Un traitement physique en amont qui transforme le calcaire en aragonite, une forme non adhérente, avant la filtration fine.

1



L'eau passe d'abord par NEW ARA

Le traitement est appliqué en amont de l'osmoseur, sans ajout de sel ni de produits chimiques.

2



Le calcaire se transforme en aragonite

Les cristaux de calcaire changent de structure et ne se fixent pas sur les surfaces.

3



L'osmoseur reçoit une eau mieux maîtrisée

L'eau arrive sans dépôts calcaires sur les membranes, les préfiltres et les composants sensibles.

4



Les performances restent plus stables

Débit, pression, rendement et fréquence de maintenance deviennent plus prévisibles.



Résultat : pas d'adhérence du calcaire, pas de dépôts sur les surfaces et meilleure protection de l'osmoseur.



Ce que l'osmoseur gagne avec NEW ARA

Objectif : protéger l'osmoseur, stabiliser le débit et réduire la maintenance.



Membrane

Pas de dépôts calcaires sur les surfaces de membrane.

+ durée de vie **X 3**



Débit

Production d'eau plus stable et plus régulière dans le temps.

+ confort



Pompe

Moins de sollicitation liée aux pertes de charge et à l'encrassement.

+ fiabilité



Maintenance

Nettoyages et remplacements plus espacés.

- coûts



Important : NEW ARA ne remplace pas la préfiltration, le contrôle de pression ni le suivi périodique de l'osmoseur.

DEUX TYPES DISPONIBLES

SOLUTIONS SELON LE DÉBIT REQUIS



TYPE À BRIDES

✓ DISPONIBLE



DÉBIT ASSURÉ :

de **450 L/min**
à **45 000 L/min**



IDÉAL POUR LES
INSTALLATIONS À
FORT DÉBIT



TYPE FILETÉ

✓ DISPONIBLE



DÉBIT ASSURÉ :

de **30 L/min**
à **300 L/min**



IDÉAL POUR LES
INSTALLATIONS À
DÉBIT MODÉRÉ



TYPE À BRIDES : **450 à 45 000 L/min**



TYPE FILETÉ : **30 à 300 L/min**



FIABILITÉ ET
PERFORMANCE



CONCEPTION ROBUSTE
ET DURABLE



INSTALLATION
SIMPLE ET SÉCURISÉE



EXPERTISE ET
ACCOMPAGNEMENT

CONCLUSION

Une protection simple et efficace pour l'osmoseur industriel

NEW ARA agit en amont pour limiter l'entartrage et aider à stabiliser le fonctionnement des installations industrielles d'osmose inverse.



Protège

Réduit le risque d'entartrage sur les membranes et composants sensibles.



Stabilise

Aide à maintenir un débit, une pression et un rendement plus réguliers.



Réduit

Diminue la fréquence des opérations de maintenance et d'intervention.



Optimise

Améliore la continuité de service et la performance de production.



Contactez-nous : +213 552 14 16 79

vosges®

NEW ARA — Protection osmoseur



CONTACT US



| vosges.algeria@gmail.com
commercial@vosges-dz.com



| 0556 086 589 / 0793655701
+213 552 14 16 79



| CITE LES MANDARINE LOTS 01
GP 439 N.02 MOHAMMADIA



| <https://www.facebook.com/share/18LuWUVcgw/>



| <https://www.vosges-italia.it/es/productos/catalizadores-super-catalyzer>

vosges^{® TM}

Two horizontal bars, one green and one red, are positioned below the 'vosges' logo.